LA CIBLE

November 12, 1997

1 METTRE LE CIBLE QUAND LE SAS EST A PRESSION ATMOSPHERIQUE ET LE PORTE-CIBLE EST EN POSITION BASSE (page 10 du superviseur).

- Vérifier la pression sur le capteur situé sur le sas.
- Ouvrir la porte.
- Mettre la cible (cible vers les angles avants).
- Refermer la porte.
- Cliquer sur POMPAGE.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande sur POMPAGE puis sur ENTREE. La séquence est automatique : la PM (pompe mécanique) et la MOL (pompe moléculaire) se mettent en marche (vert) , le pompage s'effectue d'abord par la VANNE PROPORT(IONELLE) puis par les vannes VB2SAS et VBSAS. Ensuite la vanne VPSAS s'ouvre et alors les vannes VBSAS et VB2SAS se ferment.

Il faut vérifier que la pression Pirani est à environ 0.1 volt et que la vanne VA-SAS reste fermée.

- Le message ON PEUT OUVRIR LA VANNE SAS apparaît en haut de l'écran.
- Cliquer sur OUVERTURE VANNE.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande (violet) sur OUVERTURE puis sur ENTREE.

- Cliquer sur MONTEE.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande sur MONTEE puis sur ENTREE.

- Le message MONTEE EN COURS apparaît. La cible est en position haute lorsque FDC HAUT est rouge.

A VERIFIER : L'angle de cible est normalement à 0 degré mais pendant la manoeuvre l'angle peut augmenter jusqu'à 1.5 degrés (pas plus).
Ne pas s'inquièter : La pompe MOL reste en marche pendant au moins 1 heure après la montée de la cible.

2 ROTATION DE LA CIBLE (page 13 du superviseur).

- IMPORTANT : Couper la haute tension de la cible.

- Cliquer sur MODIFICATION CONSIGNE. Rentrer l'angle désiré au clavier.
  ATTENTION : l'angle de rotation est compris entre -234 et +126.

- Cliquer sur AUTORISATION ROTATION.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande sur AUTORISATION puis sur ENTREE .

- La rotation s'effectue. La valeur de l'angle se raffraîchit.

Quand l'autorisation de rotation est acceptée, la commande passe en vert et le cadre clignote. Quand la position désirée est atteinte, la commande revient en blanc (le cadre clignote toujours : pour l'arrêter, il suffit de taper deux fois sur RETURN cf doc Fonctionnement général du superviseur).

3 DESCENTE DE LA CIBLE (page 10 du superviseur).

- Couper la haute tension de la cible.

- IMPORTANT : L'angle de la cible doit être égal à 0 à plus ou moins 1.

- Cliquer sur DESCENTE.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande sur DESCENTE puis

sur ENTREE.

- Le message DESCENTE EN COURS apparaît. Quand la cible est en bas FDC BAS devient rouge.

4 AERATION DU SAS (page 10 du superviseur).

- Vérifier que la cible est en position basse.

- Cliquer sur FERMETURE VANNE ET AERATION.
  Pour confirmer, cliquer dans la zone de commande sur AERATION puis sur ENTREE .

- Les vannes VASAS et VANNE PROPORT(TIONNELLE) s'ouvrent. La vanne VS se ferme.

- Vérifier la pression VIEWVAC (qui correspond à la pression indiquée sur le capteur sur le sas). Quand elle atteint la pression atmosphérique, on peut alors ouvrir la porte.

TARGET OPERATIONS

INTRODUCE THE TARGET WHEN THE SAS IS AT ATMOSPHERIC PRESSURE AND THE TARGET HOLDER IS DOWN (page 10 of the superviseur).

- Check the pressure sensor (on the sas).

- Open the door.

- Introduce the target (target positionned towards forward angles).

- Close the door.

- Click on POMPAGE.
  Confirm by clicking in the pink command zone on POMPAGE then on ENTREE. The sequence is automatic : the PM (mecanical pump) and the MOL (molecular pump) are in operation (green), first the pumping uses the VANNE PROPORT then valves VB2SAS and VBSAS. Following this, the valve VPSAS opens and VBSAS and VB2SAS close.

  Check that the Pirani pressure is around 0.1 volt and that the valve VASAS is closed.

- The message ON PEUT OUVRIR LA VANNE SAS appears on the top of the screen.

- Click on OUVERTURE VANNE.
  Confirm by clicking in the pink command zone on OUVERTURE then on ENTREE.

- Click on MONTEE.
  Confirm by clicking in the pink command zone on MONTEE then on ENTREE.

- The message MONTEE EN COURS appears. The target is in the up position when FDC HAUT is red.

PLEASE CHECK : The angle of the target is normaly 0 degre but during operation the angle can reach 1.5 degre.
Don't worry : the MOL will fonction for 1 hour after the target is in the up position.